



Промрукав
Русский производитель электрики

ООО «Промрукав»
601273, Владимирская обл., Суздальский р-н,
с. Павловское, 259 км, а/д М-7 (Волга-1).
+7 (495) 969-27-20

ПАСПОРТ

Труба гофрированная двустенная из ПНД гибкая усиленная красная с зондом Промрукав

| | |
|------------------------------|---|
| ТУ | ТУ 22.21.29-006-52715257-2017 |
| Бренд | Промрукав |
| Гарантия производителя, мес. | 24 |
| Покрытие поверхности | Необработанная |
| Климатическое исполнение | B5 |
| Прочность при сжатии, Н | 1100 |
| Рабочая температура, °С | -55...90 |
| Срок хранения | 12 месяцев с даты отгрузки, в упаковке предприятия - изготовителя |
| Степень защиты (IP) | IP55 без использования уплотнительных колец IP68 при использовании уплотнительных колец |
| Условия транспортирования | Группа 4 (ГОСТ 15150-69) |
| Условия хранения | Группа 2 (ГОСТ 15150-69) |
| Цвет | Красный |

*характеристики соответствуют базе ЕТИМ версия 5

| Наименование показателя согласно НД | Нормы по НД, КД | Значение |
|--|--|---------------|
| Проверка внешнего вида поверхности, цвет | Внешняя оболочка изделия должна быть без царапин, трещин, расслоений и других дефектов. На внутренней и наружной поверхности труб не допускаются канавки, пузыри, трещины, раковины, посторонние включения, видимые без увеличительных приборов. Торцы труб должны быть отрезаны перпендикулярно оси без заусенцев. Трубы не должны иметь острых краев, заусенцев или поверхностных выступов. Допускаются: следы от экструзионного инструмента, крепежное отверстие и замятие гофр на концах бухты на расстоянии не более 100 мм от края, возникшие при сбутовке и отрезке. Окраска труб должна быть сплошной и равномерной. | Соответствует |
| Проверка наличия и правильности содержания маркировочного ярлыка | Тип, Диаметр (мм), Длина (м), Дата изготовления, № ОТК, Фамилия упаковщика. | Соответствует |
| Проверка комплектности труб (наличие муфты, уплотнительного кольца, правильность их установки) | По кольцу на каждый конец бухты и 1 муфта (крепится на внешнем слое бухты); При монтаже соединительной муфтой необходимо надеть резиновые уплотнительные кольца на вторые от края пазы гофры соединяемых труб. Концы соединяемых труб следует с усилием вставить в муфту до упора в ограничительный выступ муфты. | Соответствует |
| Проверка материала | Материал: внешняя стенка – ПНД (полиэтилен низкого давления) по ГОСТ 16338 высшего и первого сортов; внутренняя стенка – ПНД или ПВД (полиэтилен высокого давления) по ГОСТ 16337, высшего и первого сортов). Допускается применять другие марки сырья обеспечивающие показатели и характеристики труб в соответствии с требованиями настоящих ТУ (Приложение А). Допускается при изготовлении труб использование вторичного сырья той же марки, образующегося при собственном производстве труб. | Соответствует |
| Проверка правильности упаковки труб | Этикетку (в пакете) крепить скотчем в том же месте, где муфта, не закрывая биркой муфту; наличие не менее 6 уп.лент, расположенных равномерно периметру бухты. | Соответствует |

Заключение о качестве

Продукция проверена, признана соответствующей ТУ 22.21.29-006-52715257-2017

Начальник отдела НИОКР
должность



подпись

Соответствует ТУ

Бугров М.Г.
Ф.И.О.